

Pressemitteilung Juni 2020

Lenord, Bauer & Co. GmbH  
Dohlenstraße 32  
46145 Oberhausen  
www.lenord.de

Mit i<sup>3</sup>SAAC-MiniCODERn Ausfallursachen identifizieren

**Pressekontakt:**

Kerstin Frohn  
Tel.: +49 (0)208 9963-123  
kfrohn@lenord.de

## **Neue Analysemöglichkeiten im Garantie- und Servicefall**

**Motorspindeln sind in Werkzeugmaschinen starken mechanischen Belastungen ausgesetzt. Bleiben Überlastungen unentdeckt, können Ausfälle die Folge sein. Diese lassen sich durch vorausschauende Wartung verhindern. Die i<sup>3</sup>SAAC-MiniCODER von Lenord + Bauer unterstützen dabei, Spindelaten auszuwerten, anhand derer sich die Ausfallwahrscheinlichkeit prognostizieren lässt. Zudem ermöglichen sie es, einen Fingerprint des gesamten Sensorsystems aufzunehmen und zu speichern. So lassen sich Ausfallursachen identifizieren.**

*2.114 Zeichen inkl.  
Leerzeichen*

Intelligente Sensoren können mehr, als lediglich Drehzahlen zu erfassen: Im i<sup>3</sup>SAAC-MiniCODER werden die Betriebsstunden konfigurierbar auf die Nenndrehzahl der Motorspindel als Drehzahlhistogramm gespeichert. Die gespeicherten Daten eröffnen Analysemöglichkeiten im Garantie- und Servicefall. Sie liefern Informationen über die tatsächlichen Arbeitsdrehzahlen und damit die Lagerbelastungen. Die Erstausrüster (OEMs) der Motorspindel können diese Felddaten nutzen, um mögliche Ausfallursachen detaillierter zu bewerten und die Spindeln anwendungsgerecht zu optimieren. Die Anwender profitieren letztlich von einer höheren Zuverlässigkeit, Verfügbarkeit und geringeren Servicekosten.

Der Spindel-Service wird oft über Drittanbieter abgewickelt. Dank des elektronischen Typenschilds lässt sich der richtige i<sup>3</sup>SAAC-MiniCODER automatisch erkennen. Der Einbau von Sensor und Messzahnrad wird

durch den Feinabgleich im eingebauten Zustand und den Fingerprint des Systems dokumentiert. Zudem können diese Daten verwendet werden, um den optimalen Zeitpunkt für den Wartungsservice zu ermitteln. So lässt sich der Tausch von Spindelkomponenten in die laufende Produktion einplanen.

Im Endeffekt bedeutet das mehr Produktionszeit, geringere Reparaturkosten und einen Langzeitschutz für die Werkzeugmaschinen spindle. Durch intelligente Sensoren fließt das Expertenwissen des Sensorherstellers zur Datenanalyse in ein umfassendes Condition Monitoring ein und unterstützt die Prozessoptimierung nachhaltig.

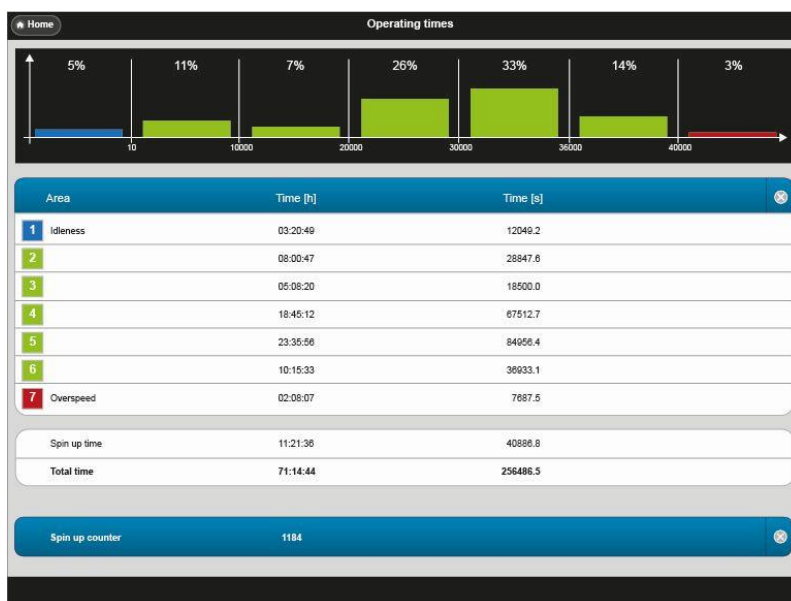


Bild 1: Drehzahlhistogramm

**Über Lenord, Bauer & Co. GmbH:**

Wir sind ein international tätiger Spezialist im Bereich der Bewegungssensorik und integrierten Antriebstechnik. In den Branchen Mobility und Machinery entwickeln, produzieren und vertreiben wir technologisch führende Lösungen. Schwerpunkte bilden dabei der Schienenverkehr sowie Werkzeug- und Verpackungsmaschinen. Unsere Kunden profitieren seit über 50 Jahren von unserer hohen technischen Beratungskompetenz und unserem Expertenwissen in der Kundenapplikation.

Lenord + Bauer ist nach DIN EN ISO 9001 und 14001 sowie IRIS zertifiziert.