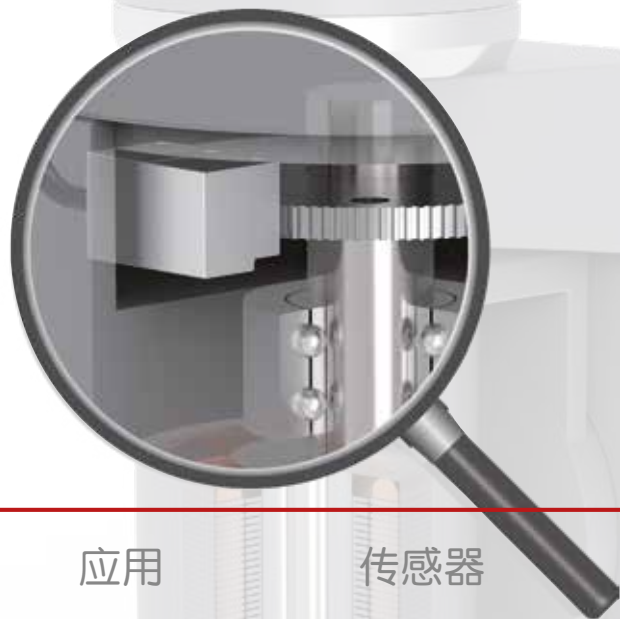


您将受益于 ...

... 我们不断扩展的MiniCODER模块



- 免保养和无磨损
- 低温度波动和高信号质量
- 在已安装状态下，无需打开主轴，即可通过测试仪和编



- 通过存储转速矩阵图分析使用条件
- 可根据需求优化传感器信号，以提高信号精度
- 使用西门子 Sinumerik 控制系统按照安全集成要求检验正弦/余弦信号

齿轮

应用

传感器

信号

插拔连接器



任意外径



转速



温度



位置

GEL 2444



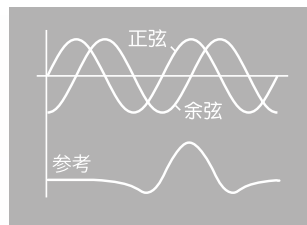
模数 0.3 / 0.5

GEL 2449

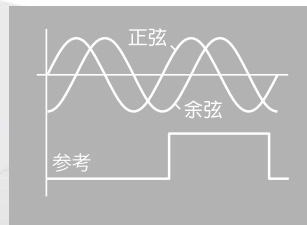


模数 0.4 / 1.0

模拟



模拟



数字



Siemens



Mitsubishi



Fanuc

专门为现代化机床设计的 MiniCODER GEL 2444 / GEL 2449

成功应用于:

- 铣削和磨削主轴
- 车削主轴
- 刀库
- 车床中的加工主轴
- 多主轴数控车床

我们愿与您一起为您的设备寻求最适合的传感器解决方案。

MiniCODER

转速和位置
兼顾精准、可靠、高效且适用于不同控制系统

- 精准
MiniCODER可测定转速，并提供高度精确的位置，从而保证完美控制机器。
- 可靠
磁性测量系统采用非接触式工作，且不含移动部件，因此MiniCODER免维护且不发生磨损。
- 高效
MiniCODER不仅可快速安装，且可立即投入使用。由此可节约不少安装时间。
- 高度适用性
MiniCODER可以通过串口通讯协议为多种控制系统提供优质信号，如三菱M800/M80/E80/C80数控系统通讯协议。同时可以增加预警和报警系统。其他通讯类型将陆续推出。
- 我们十分乐意协助您挑选最适合的传感器，请联系我们！

莱诺德包尔自动化技术
(上海) 有限公司
上海市浦东新区
金海路1000号42幢302室

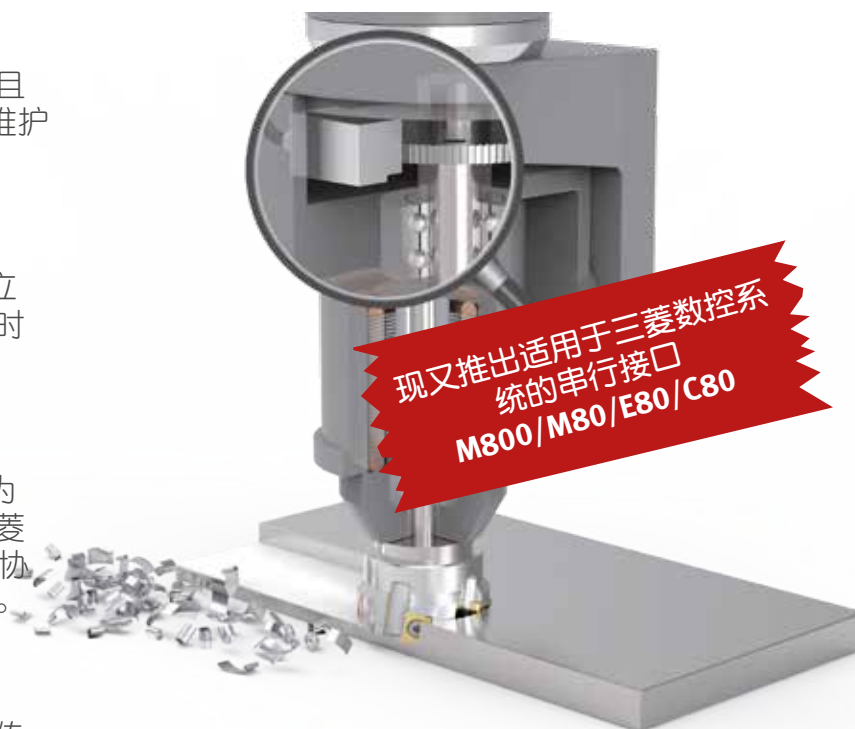


Partner of



MiniCODER – GEL 2444/2449

针对创新研发和维护



GEL 2444 / 2449
转速最高可达
100,000 min⁻¹



GEL 2444 / 2449
定位精度最高
可达 15 角秒

06-2020

www.lenord.cn