

SeGMo meets Labview

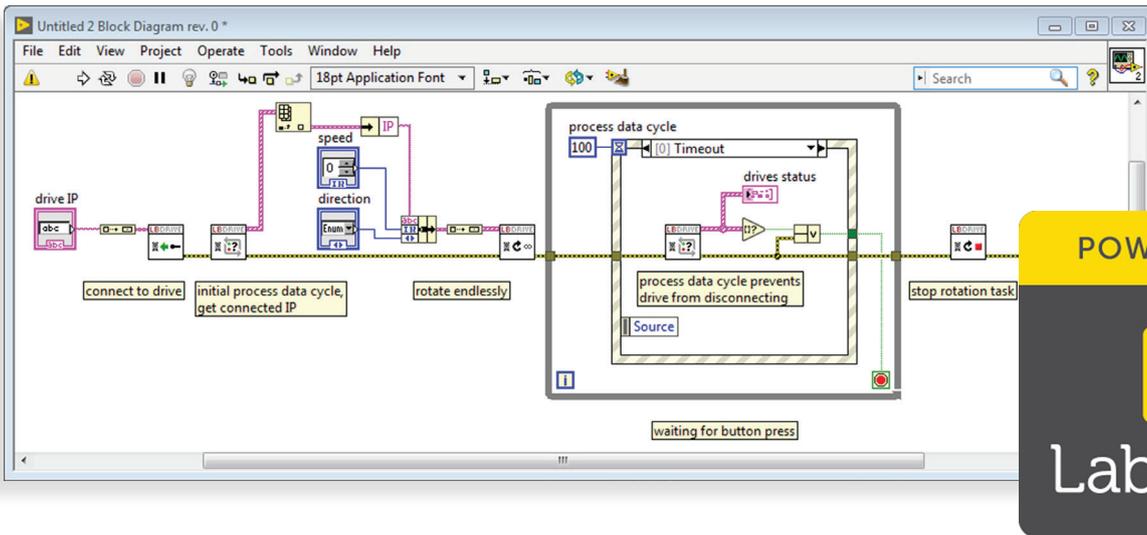
Mess- und Prüfeinrichtungen mit Stellantrieben per Plug-and-play effizient automatisieren



Komplexe technische Produkte verlassen die Produktion abgeglichen und endgeprüft. Dabei muss das Messen und Abgleichen heute effizient erfolgen. Das geht meist nur mit automatisierten Vorrichtungen. Die Vorteile gegenüber manuellen Verfahren sind eine höhere Messgenauigkeit, die zuverlässige Erfassung und Speicherung der Daten sowie die sofortige Verfügbarkeit der Ergebnisse.

Das Messen physikalischer Systeme mit Sensoren oder Aktoren ist eine Domäne von LabVIEW aus dem Hause National Instruments. Die Software für die Systementwicklung kommt in Anwendungen zum Einsatz, die einen schnellen Zugriff der Hardware auf erfasste Mess- und Prüfdaten erfordern – so auch bei Lenord + Bauer. Unsere Ingenieure automatisieren Betriebsmittel mit LabVIEW und dem hauseigenen Positioniersystem. Basis der automatisierten Lösungen sind unsere Stellantriebe der Serie SeGMo, die jeden Prüfplatz auf die jeweilige Probe oder Messung einstellen.

SeGMO meets Labview

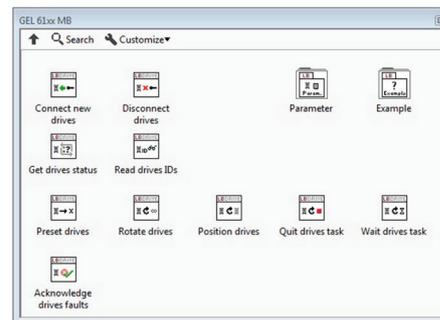


Wir sind ein Spezialisten für Bewegungssensorik und integrierte Antriebstechnik. Zu unserem Portfolio gehören robuste Sensoren für Schienenfahrzeuge, hochauflösende Einbaugeräte für Werkzeugmaschinen sowie Lösungen für Windenergieanlagen und vollautomatische Formatverstellungen. Unsere Produkte durchlaufen in der Produktion eine Reihe von automatisierten Prüfplätzen und Abgleicheinrichtungen.

Jeder SeGMO ist eine komplette mechatronische Einheit bestehend aus Brushless-DC-Motor, 32-Bit Mikroprozessor, kompakter Endstufe und leistungsfähigem Getriebe sowie integriertem Absolutwertgeber. Über eine Ethernet-Schnittstelle kommuniziert der Antrieb im Modbus-TCP-Protokoll mit dem Prüfrechner. Mit Hilfe von LabVIEW lassen sich produktspezifische Messlösungen erstellen. Dabei sind die SeGMOs über „virtuelle Instrumente“ in die Software eingebunden.



Das entwickelte VI ist sofort lauffähig und wird nur geringfügig an die jeweilige Anwendung angepasst. Dabei unterstützt die grafische Oberfläche von LabVIEW das Erstellen des Programmcodes.



Das ist Plug-and-play-Technik – schnell und praktisch ohne Handbuch.

Plug-and-play ist auch die Devise bei der Montage der Antriebe. Denn passende Anschlusszubehöre erleichtern das Aus- und Umrüsten der Betriebsmittel. In wenigen Schritten ist ein automatisierter Prüfplatz einsatzbereit. Mit dem SeGMO-System und LabVIEW sind nicht nur Montage und Anbindung effizient, sondern auch das Abgleichen, Erfassen, Speichern und Aufbereiten der Daten für unterschiedliche Produktserien.

Lenord, Bauer & Co. GmbH
 Dohlenstraße 32, 46145 Oberhausen, Germany
 Tel. +49 (0)208 9963-0 Fax +49 (0)208 676292

info@lenord.de www.lenord.com