

MiniOBSERVER

Smarter Condition Monitoring Sensor für die Spindelüberwachung

Fällt die Motorspindel aus, steht die Werkzeugmaschine still. Störungen der Spindel können jedoch durch eine dauerhafte Zustandsüberwachung frühzeitig erkannt und Ausfälle vermieden werden. Der MiniOBSERVER erfasst für die Überwachung relevante Größen, wie Vibration, Temperatur und Wellenverlagerung und wertet diese in Relation zu Drehzahl und Position aus. Dank seiner kompakten Bauform lässt sich der MiniOBSERVER flexibel in kleinste Bauräume integrieren.



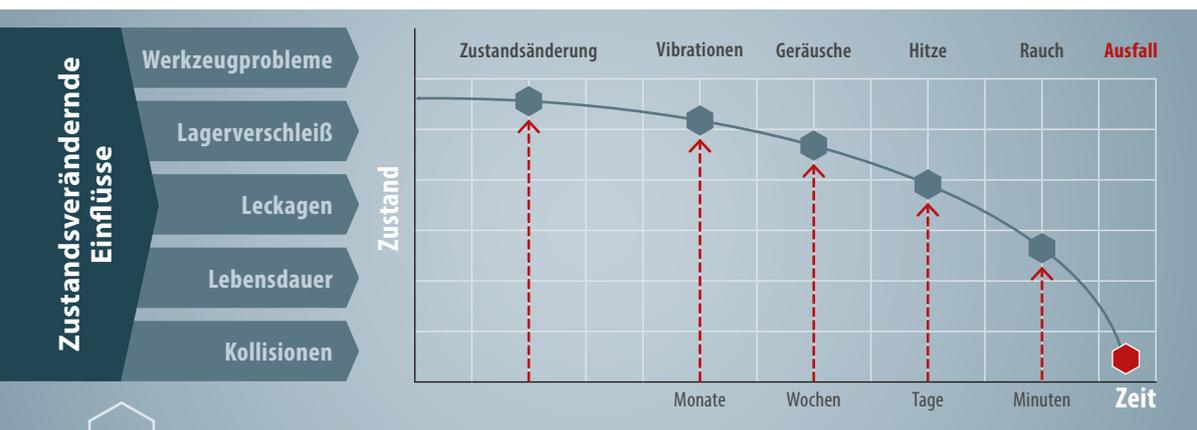
Ihre Vorteile

- Ausfälle vermeiden und Kosten einsparen durch permanente Zustandsüberwachung
- Frühzeitiges Erkennen von Fehlern durch Auswertung relevanter Kenngrößen im Zeit- und Frequenzbereich
- Einfache Integration in das Maschinennetzwerk dank digitaler Schnittstelle
- Intuitives Einrichten und Parametrieren mit dem SensorDEVICE M
- Robustes Design für zuverlässigen Betrieb
- Kompakte Bauform ermöglicht ideale Ausnutzung vorhandener Bauräume

Produkteigenschaften auf einen Blick

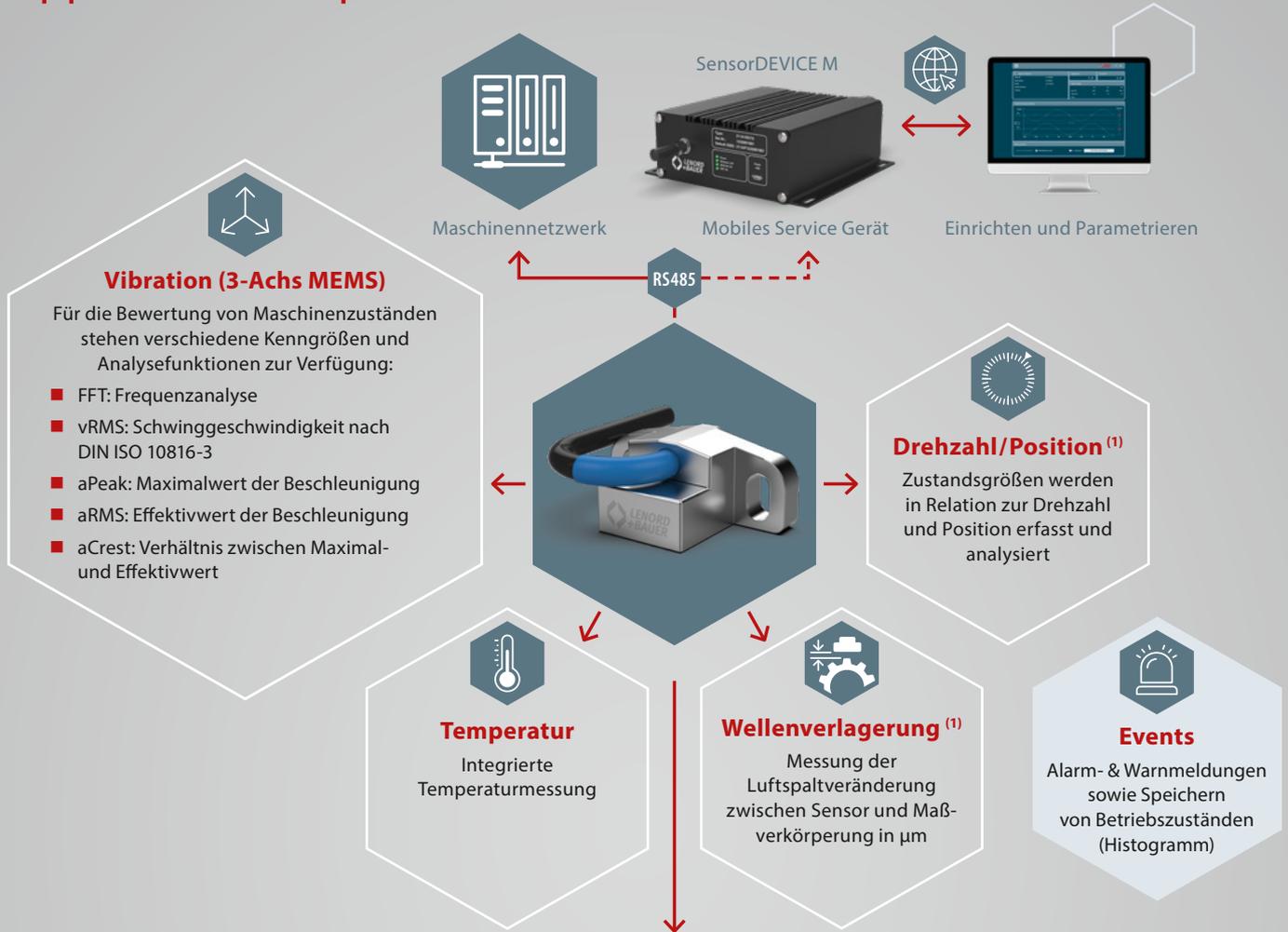
- Integrierter 3-Achs MEMS
- Vibrationsanalyse im Zeit- und Frequenzbereich
- Realtime Datenübertragung
- Parametrierbare Alarm- und Warngrenzen
- Intelligente Auswertefunktionen
- Schutzklasse IP 68

Fehler erkennen, Ausfälle vermeiden, Kosten sparen

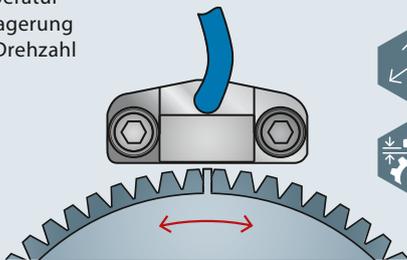


Fehler an der Motorspindel kündigen sich oft bereits im Vorfeld an. Mit der integrierten Zustandsüberwachung des MiniOBSERVERs lassen sich Anomalien frühzeitig erkennen und Ausfälle vermeiden.

Applikationsbeispiele MiniOBSERVER



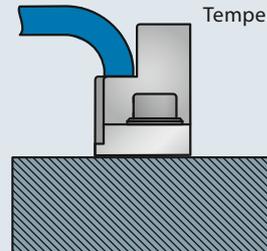
Integrierte Analyse von Vibration, Temperatur und Wellenverlagerung in Relation zur Drehzahl und Position



Applikation 1



Applikation 2



Integrierte Analyse von Vibration und Temperatur



Technische Daten

Versorgungsspannung U_B	5 V DC \pm 5%, verpolungsgeschützt, überspannungsgeschützt
Betriebstemperaturbereich	-30 °C ... +105 °C / -22 °F ... 221 °F
Gehäusematerial	Zink-Druckguss
Schutzart	IP 68
Schnittstelle ⁽²⁾	RS485 (Modbus RTU)
Integrierter 3-Achs MEMS	
Messbereich	\pm 16g
Frequenzbereich	0 ... 6 kHz
Abtastfrequenz	25 kHz

(1) Für die Messung muss der Sensor an einer ferromagnetischen Maßverkörperung (Messzahnrad) montiert werden (2) Weitere Schnittstellen auf Anfrage