

... 可广泛应用的 MiniCODER。

成功的应用在多个场景

- 铣削和磨削主轴
- 车削主轴
- 动力刀塔
- 车床中的加工主轴
- 多主轴数控车床
- 回转工作台
- 特殊驱动装置
(例如中空轴电机)

MiniCODER

精准、可靠并且高效地测量转速和位置

- 精准
MiniCODER 以高精度测量转速和提供位置。由此确保，您可以最佳地控制您的机器。
- 可靠
磁性测量系统在工作时无需接触并且没有移动的零件，因此，MiniCODER 是免维护和无磨损的。
- 高效
MiniCODER 快速安装后可立即投入使用 由此可节约不少安装时间。

同时带有适用于三菱
M800/M80/E80/C80 CNC
系列的高速串行通讯



我们总能找到适合您应用的
解决方案。
请联系我们！

Lenord, Bauer & Co. GmbH - 德国
Dohlenstr. 32, 46145 Oberhausen
电话 +49 (0) 208 9963-0, www.lenord.de

Lenord+Bauer Italia S.r.l - 意大利
Via Gustavo Fara, 26, 20124 Milano
电话 +39 340 1047184, www.lenord.com

Lenord+Bauer USA Inc. - 美国
32000 Northwestern Highway
Suite 150, Farmington Hills, MI 48334
电话 +1 248 446 7003, www.lenord.com

中国
莱诺德包尔自动化技术(上海)有限公司
上海市金海路 1000 号 42 幢 302 室
邮编: 201206
电话 +86 21 50398270, www.lenord.cn



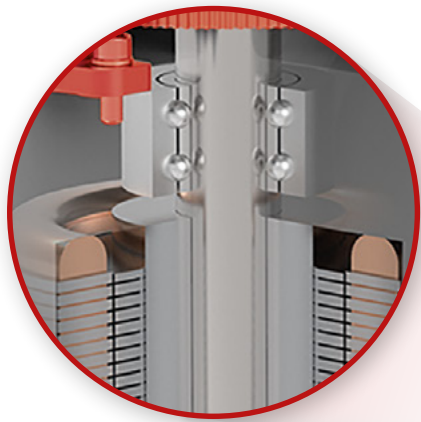
MiniCODER 精准、可靠而又高效

无接触的位置和转 速测量

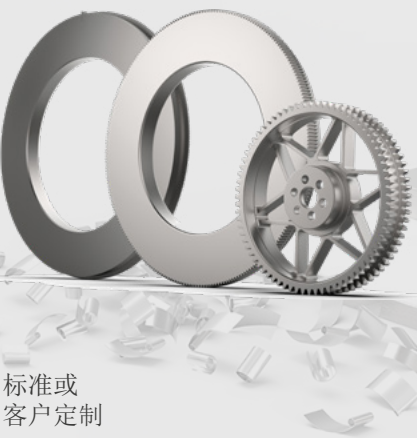
- 免维护和无磨损
- 转速最高可达
100,000 rpm
- 高定位精度
- 适用于各种不同应用场景
的灵活解决方案



您将受益于我们的 ...



测量齿轮



标准或客户定制

应用



转速



温度



位置

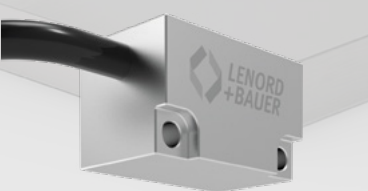
传感器

GEL 2444



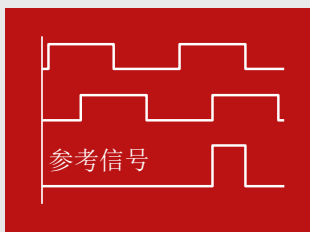
模数为 0.3 或 0.5

GEL 2449

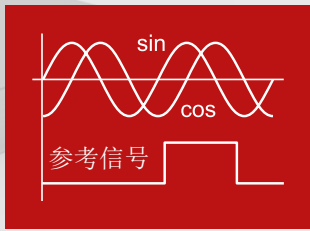


模数为 0.4 或 1.0

信号



参考信号



参考信号

数字信号



CLOCK

DATA

... 智能和 ...

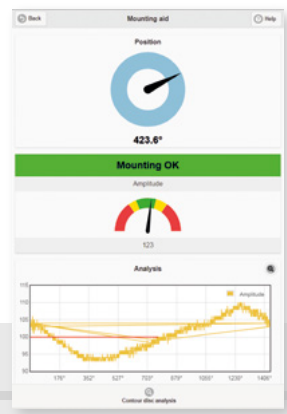
新的通讯和数据处理选项

- 优化传感器信号后进一步提高信号精度
- 记录运行状况，例如最低/最高温度和转速矩阵图
- 扩展了质保和服务情况下的分析依据

... 交互式 MiniCODER。

使用测试和编程设备进行分析、优化和编程

- 即插即用：通过 MiniCODER 的外置 M23 连接器进行连接
- 检查测量齿轮的质量和安装精度
- 可通过任意终端设备（例如智能手机、平板电脑或计算机）上的 Web 浏览器进行操作



服务和调试

GEL 211CS0



测试和编程设备



转速矩阵图